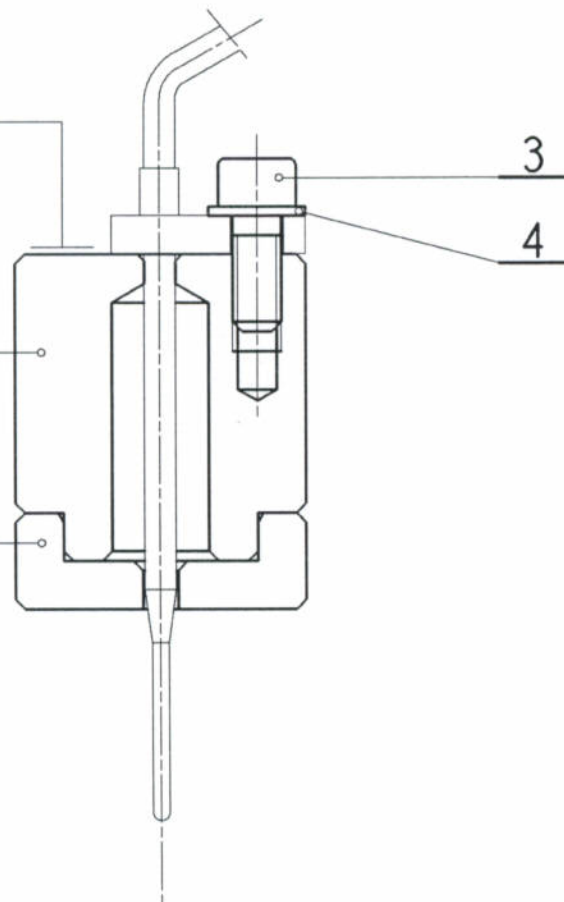
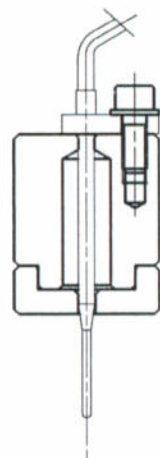


ECHELLE 1/1





ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

PROCESS : FIXATION DU THERMOCOUPLE SUR LE CORPS REP. 1.
CONTROLE DE L'ECART SUIVANT 2 DIRECTIONS PERPENDICULAIRES.

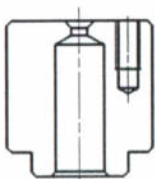
FONCTION : CONTROLE DE LA PERPENDICULARITE DES THERMOCOUPLES.

Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: ./. / .
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 319 00 703 0	DATE: ./. / .
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE VERIFICATION			DATE: ./. / .
TOOL NAME L.			DATE: ./. / .
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: ./. / .
ECHELLE SCALE 2/1			DATE: ./. / .
 Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE			DATE: ./. / .
 FORMAT SIZE A3		TM0439G00 1	PLANCHE SHEET 1 / 1 DATE: 24/11/98

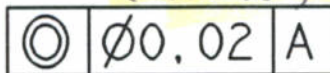
FILE COPY

ECHELLE 1/1



(1.1810)

(.00078)



$\phi 3.27^{+0.03}_{+0}$ (.12870 + .0011 / .0000)

3 MARQUER "TM0439G001"
CARACTERES HAUTEUR 4mm

2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.

1 CHANFREINS NON COTES 1 X 45°.

0,5 A 0,8 A 45°



10

M5

10

14

(1.260)
32

27

5

R 0.5

$\phi 10$

$\phi 20^{-0.007}_{-0.020 \text{ g6}}$

(.7814 - .0002 / .0007)

A

Plan dessiné D.A.0 à l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 319 00 703 0

DESIGNATION OUTILLAGE
OUTILLAGE DE VERIFICATION
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE
COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR
COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE
SCALE

Turbomeca

CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE



FORMAT
SIZE
A3

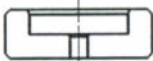
TM0439G001

PLANCHE
SHEET
2

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

FILE COPY

ECHELLE 1/1



(1.181)

Ø30

A

(.7874) .0007
.0000

Ø20 +0.018
+0 H7

1 A 30° / AXE

5 +0.2
+0

(.394)

10

0.5 A 45°



(.0007)

◎ Ø0.02 A

Ø3.6 -0
-0.03

(.1417) .0000
-.0004



MARQUER "TM0439P002"
CARACTERES HAUTEUR 2mm

2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.

1 CHANFREINS NON COTES 1 X 45°.

4140	23-34 RC	USINAGE 1,6	ECHELLE 2/1	SETA 24/11/98
SEMELLE	25CD4 900 - 1050 MPa	TM0439P002		

DESSINE PAR: SETA FARDELLA V LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: FROUIN	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2B1	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MOTEUR GLOBAL	N°PIECE/ PART NUMBER: 0 319 00 703 0

DESIGNATION OUTILLAGE
OUTILLAGE DE VERIFICATION
TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE SCALE	Turbomeca CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A3	TM0439G001
	PLANCHE SHEET 3

Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

FILE COPY